



КОРОЛЕВ ФАРМ

● Контрактное производство ●



ОКК

АО

лаборатория

склад

ISO

производство

КоролевФарм – Ваш надежный партнер

- С 1991 года (25 лет), компания специализируется на контрактном производстве косметических средств и биологически активных добавок к пище, а так же производстве сырья для косметической промышленности.
- На предприятии внедрены и действуют: система менеджмента качества в соответствии с требованиями международных стандартов ГОСТ Р ИСО 9001-2008г; система менеджмента безопасности пищевых продуктов в соответствии с требованиями ГОСТ Р ИСО 22000-2007г (НАССР)
- С 2010 года ООО «**КоролёвФарм**» является постоянным членом Российской Парфюмерно-Косметической Ассоциации
- Мы располагаем собственными современными производственными мощностями полного цикла

Конкурентные преимущества

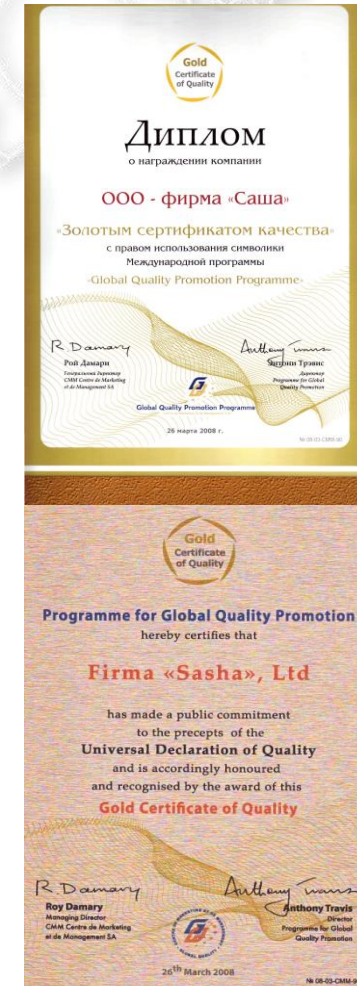
- **Ориентация на заказчика.** Для нас важны все компании и со всеми мы работаем в соответствии с принципами ориентированного подхода, предоставляем все преимущества, которые может предложить наша фирма.
- **Отсутствие собственных торговых марок.** Мы не конкурируем в производстве и продажах со своими заказчиками. Мы поддерживаем своих партнеров, готовы учиться у них и предлагаем им возможности обмена опытом с компанией КоролёвФарм.
- **Изготовление продукта под ключ.** ООО «КоролёвФарм» является предприятием полного цикла – от разработки технического задания до производства промышленной партии.
- **Ориентации на конкретные рынки и потребности.** Возможность разработки и производства продукции с заданными свойствами под ожидаемые потребности заказчика и конечных потребителей.
- **Применение инновационных современных уникальных технологий.** Применение уникальных технологий – электроимпульсной плазменодинамической экстракции, не имеющих аналогов в мировой практике производства сырья для косметической и пищевой продукции. Разработка и производство nano продукции с уникальными сенсорными свойствами. Применение в производстве технологии чистых помещений.
- **Гибкие условия и лучшее ценовое предложение.** Используем все ресурсы для того, чтобы сделать наше предложение выгодным для заказчика. Политика компании КоролёвФарм ставит во главу угла удобство работы для заказчика, поэтому мы готовы рассматривать нестандартные условия, придерживаться оптимальной для партнёра схемы.

Конкурентные преимущества

- **Оптимальная система заказов, поставок и быстрая логистика.** Время заказчика является ценностью, поэтому мы предлагаем удобную и прозрачную систему заказов, простое управление и их контроль. Отлаженную логистическую схему работающую строго по графику и склад готовой продукции с необходимыми товарными запасами, которые обеспечат выполнение заказа в срок. Транспортный отдел компаниями, с большой опыт работы, обеспечивает доставку в указанный день в день.
- **Поддержка и партнерские программы.** Для всех наших партнёров доступна маркетинговая поддержка, партнерские программы, информационная и техническая поддержка в любом требуемом объеме.
- **Надежность.** Один из основополагающих принципов компании, который зафиксирован в ее кодексе корпоративной культуры. Мы не делаем безосновательных заявлений, не ставим недостижимых целей и дорожим своей репутацией.
- **Особенности человеческих ресурсов ООО «КоролёвФарм».** Высокая квалификация и богатый практический опыт персонала, инициативность, неординарность мышления, умение принимать решения и нести за них ответственность в нестандартных ситуациях.
- **Применение современных информационных технологий для системной и комплексной автоматизации управления.** Автоматизированный контроль и управление производственным оборудованием, видеоконтроль технологических процессов на производстве.

Система менеджмента качества

- В 2009г предприятие вышло на международный уровень признания системы менеджмента качества и безопасности продукции. Высокий уровень развития системы менеджмента был подтвержден международной экспертной оценкой компании **RQA Providing Solutions from Concept to Consumption**
- Фирма имеет диплом о награждении «Золотым сертификатом качества» в рамках Международной программы Global Quality Promotion Program. Золотой Сертификат Качества - это узнаваемый по всему миру знак признания лидером в своей отрасли. Сертификат вручается лауреатам Программы Global Quality Promotion (GQP) — инновационная система сертификации бизнеса.



Система менеджмента качества

- На предприятии внедрена и действует система менеджмента качества в соответствии с требованиями международных стандартов ГОСТ Р ИСО 9000 : 2001 года. Сертификат соответствия выдан органом по сертификации систем качества «РОСТЕСТ-МОСКВА» №РОСС RU.0001.13.ИСО4.
- Высокий уровень требований к СМК постоянно проверяется и поддерживается внутренними аудитами. Проводится постоянная актуализация и улучшение системы менеджмента качества.
- На предприятии внедрена и действует система менеджмента безопасности пищевых продуктов в соответствии с требованиями ГОСТ Р ИСО 22000-2007г (НАССР) Сертификат соответствия выдан органом по сертификации систем качества «РОСТЕСТ-МОСКВА» №РОСС RU.0001.13.ИСО4.



Система контроля качества

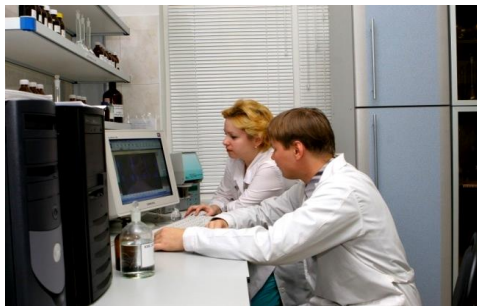
- **Система контроля качества действует на всех этапах производства:** от разработки оригинал-макетов до отгрузки готовой продукции. Параметры материалов и технологических процессов контролируются лабораториями, которые оснащены современным оборудованием для проведения необходимых тестов.
- В общей системе контроля качества предприятия действуют аккредитованные и лицензированные **микробиологическая и физико - химическая лаборатории.**
- **Заключены договора с Управлением Федеральной службы по надзору в сфере защиты прав потребителей и благополучия человека по г. Москве и Московской области, Экспертная компания Мосэкспертиза, [ФГУ Центр контроля качества лекарственных средств и медицинских измерений Управления делами Президента РФ](#), Сергиево-Посадский филиал ФГУ "Менделеевский ЦСМ"** о проведении независимой экспертизы готовой продукции, в соответствии с которым предприятие проводит независимую экспертизу.

Физико-химическая лаборатория



- Определение активности радионуклидов в сырьевых компонентах растительного происхождения на спектрометрическом комплексе «Прогресс».
- Используются аккредитованные компьютерные программы для испытаний пищевых продуктов, БАД, сырья и других объектов окружающей среды на соответствие требованиям радиационной безопасности.
- Проведение экспресс-анализа содержания влажности, летучих веществ на анализаторе МА-35.
- Использование экспресс-метода позволяет сократить время проведения испытаний и получать оперативную информацию для контроля качества и безопасности полуфабрикатов и готовой продукции.
- Проведение испытаний на атомно-абсорбционном спектрометре «Квант-2А».
- Определяется содержание токсичных элементов, тяжелых металлов косметической продукции, БАД, сырья на основе изучения атомных спектров поглощения и испускания.

Физико-химическая лаборатория



- Количественное определение содержания тяжелых металлов в воде на вольтамперметрическом анализаторе АКВ – 07МК.
- Прибор предназначен для количественного анализа различных объектов на содержание металлов Cd, Pb, Zn, Cu, Ni, Cr, Hg, Tl, As, Se и ряда других электрохимических активных веществ в режиме инверсионной вольтамперметрии в единицах концентрации или массы.
- Спектрофотометр Lambda 25 – определение концентрации биологически активных компонентов, ионов металлов, на основе измерения оптической плотности
- Измерение активности ионов водорода (рН) в готовой продукции. Для измерения активности ионов водорода (рН), окислительно-восстановительных потенциалов температуры используется рН-метр «HANNA 212 Instruments». Измерение показателей осуществляются в цифровой форме, специальная функция не позволяет осуществить калибровку в условиях нестабильного отклика, что дает уверенность в правильности ее проведения и точности последующих измерений.

Физико-химическая лаборатория



- Все процедуры взвешивания выполняются на весах специального класса точности VIBRA AF-R220E (Shinko Denshi – Япония) с функцией автоматической калибровки. Титрование проводится с использованием цифровой бюретки DIGITRATE с автоматической фиксацией объема титранта.
- Новые технологии используются для оптимизации подготовки проб. Подготовка проб сырья и готовой продукции готовятся на установке МС-6 методом разложения (минерализации) органической матрицы вещества в кислой среде путем окисления под действием микроволнового излучения и добавок химических окислителей при повышенном давлении.
- Полупродукты БАД и готовая продукция тестируются на оборудовании, включающем в себя устройство контроля распадаемости лекарственных форм УКР, устройство для определения прочности лекарственных средств при истирании УПИ, термостатов и муфельных печей с различным диапазоном температур, анализатор А50 для разделения сыпучих материалов на фракции

Микро-биологическая лаборатория



- Лицензированная и аккредитованная микробиологическая лаборатория проводит контроль продукции на микробиологическую чистоту и тестирование на устойчивость к микробиологическому загрязнению исходного сырья, материалов, проб воздуха, воды, смывов и готовой продукции по обязательным требованиям Российских и мировых стандартов безопасности продукции, а также с учетом требований, предъявляемых заказчиком.
- тестирование образцов на устойчивость к микробиологическому загрязнению;
- мониторинг и контроль над гигиеническими показателями производственной среды оборудования.
- Исследования сырья и материалов
- Исследование пищевой продукции: сиропы, биологические активные добавки к пище (БАД) на микробиологическую чистоту;
- Исследование воздуха на бактериологические показатели;

Цех по производству БАД к пище

- **Жидкие формы - в капли, напитки, сиропы, гели и т.д.:**

Биологически активные добавки к пище, наряду со специализированными продуктами питания, с содержанием биологических веществ в дозах, соответствующих физиологическим потребностям человека, являются наиболее эффективным способом устранения дефицита витаминов в организме.

На предприятии установлено современное оборудование для варки и розлива жидких форм биологически активных добавок к пище и специализированных напитков.

- в форме капель осуществляется во флаконы объемом от 50-100 мл
- в форме сиропа и напитков возможен розлив в стеклянные и ПЭТ флаконы объемом от 50-500 мл.

Учитывая технические возможности оборудования, производительность линии составляет:

- капли объемом 50 мл с последующей упаковкой в пенал: 25 000-27 000 флаконов в смену;
- напитки объемом 250 мл и более от 8 000-10 000 флаконов в смену.

Упаковка жидких форм (гели) в тубы - инновационный способ, который защищает продукт и увеличивает его срок годности. Преимущество данной упаковки, в том, что туба позволяет дозировать необходимое количество продукта, выдавливая его, непосредственно при употреблении и позволяет практически полностью и без остатка использовать упакованный продукт. Кроме того, продукт в тубе защищен от испарения, света и других воздействий. На данный момент на производственной площадке имеется тубонаполнительное оборудование для туб следующих видов параметров и типоразмеров:

- Материал тубы: ламинатные (ABL и PBL);
- Диаметр тубы: 25, 35, 40 и 50 мм;
- Объем тубы: от 35- до 200 мл.

Производственная мощность 30 000 туб за смену.

Производство БАД к пище

Мягкие желатиновые капсулы:

Капсулирование продукта в мягкую желатиновую оболочку - современный способ выпуска биологически активных добавок, косметических средств с великолепными потребительскими качествами. Отличительная особенность мягких желатиновых капсул заключается в том, что они герметичны, строго дозированы, не имеют вкуса и запаха. Процесс капсулирования субстанции в желатиновую оболочку значительно увеличивает срок годности продукта, что является преимуществом перед другими формами выпуска.

На данный момент предприятием освоено производство капсул овальной формы следующих размеров и веса:

- 9,3 x 21,2 мм – ориентировочный вес капсулы составляет 1,36 гр., из них: содержимое капсулы – 0,90 гр. и оболочка капсулы 0,46 гр.;
- 9,6 x 15,6 мм – ориентировочный вес капсулы составляет 0,90 гр., из них: содержимое капсулы – 0,60 гр. и оболочка капсулы 0,30 гр.

На производственной площадке предприятия имеются 2 котла топления желатина CS – J1 (каждый емкостью 400 кг); капсулятор мягких желатиновых капсул CS – J1 (производительностью 48 000 капсул в час).

Учитывая технические возможности оборудования, возможно изготовление минимальной партии мягких желатиновых капсул:

- 730 000 шт. размером 9,3 x 21,2 мм
- 1 100 000 шт. размером 9,6 x 15,6 мм.

Упаковка мягких желатиновых капсул:

Готовые капсулы упаковываются в блистеры в автоматическом режиме, производительность оборудования 210 000 капсул в час:

- капсулы, размером 9,3 x 21,2 мм по 15 капсул в 1 блистере;
- капсулы, размером 9,6 x 15,6 мм по 20 капсул в 1 блистере.

Производство БАД к пище

- Твердые желатиновые капсулы № 0:

Важным преимуществом твердых желатиновых капсул является возможность комбинации нескольких веществ в одной капсуле и сохранение биологически активных компонентов в процессе изготовления и в составе продукта. Высокоэффективные биологически активные вещества именно благодаря своей высокой биологической активности очень неустойчивы и чувствительны к различным воздействиям. Они быстро распадаются и теряют биологическую активность. При этом продукты разложения и окисления могут оказывать неблагоприятное воздействие на организм. Капсулированная форма предохраняет их от разложения и химического взаимодействия с другими компонентами и с окружающей средой, как в процессе изготовления, так и в процессе хранения конечного продукта. Капсулы обеспечивают нейтральность вкуса и легкость проглатывания БАД.

Для фасовки твердых желатиновых капсул используются современные автоматы капсулирования производительностью до 36000 капсул в час. На данный момент предприятием освоена фасовка твердых желатиновых капсул № 0 (размер капсулы-21,3-21,9 мм наполнение: пудра, гранулы).

Учитывая технические возможности оборудования, возможна фасовка минимальной партии твердых желатиновых капсул:
- 400 000 шт. по 400мг.

Готовые капсулы упаковываются в блистеры по 15 капсул в автоматическом режиме, производительность оборудования до 60 блистеров в минуту:

Блистеры с твердыми желатиновыми капсулами упаковываются в пеналы, от 1-2 блистеров в автоматическом режиме, 3 и более в ручном режиме упаковки.

Так же имеется возможность упаковки капсул в банку с защитной фольгированной мембраной с любым количеством капсул.

Производство БАД к пище

- Саше пакет (сухие формы):

На сегодняшний день саше - пакет широко используется для промоакций, пробников, для продуктов, где необходим дозированный расход расфасованных препаратов. Фасовка в саше-пакеты применяется для многих видов товаров в различных областях производства (косметика, БАД к пище, пищевая продукция и т.д.):

- порошкообразные продукты: кофе, сахар, сухие соки и напитки, дрожжи и желатин и некоторые косметические средства.

Технические параметры нашего оборудования:

Виды материалов саше упаковки	Размер упаковки (мин. - макс.)	Объем дозирования (мин. – макс.)
Фольга/ПЭ; бумага/ПЭ; ПП/ПЭ; ПЭ/ПА/ПЕТ; ПЭ/ПЕТ	Ширина: 50 мм. - 100 мм. Длина: 40 мм. – 120 мм.	От 2 мл.– до 50 мл.

Готовые саше-пакеты могут быть упакованы в пенал / кейс с последующей укладкой в гофрокороб.

Производство БАД к пище

Таблетки:

Для фасовки таблеток используются таблеточные пресса производительностью до 100 000 таблеток в час. На данный момент предприятием освоены два размера таблеток:

- Ø10 мм;
- Ø 12 мм.

Учитывая технические возможности оборудования, возможна фасовка минимальной партии таблеток:

- 300 000 шт.

Готовые таблетки упаковываются в блистеры по 20 шт. в автоматическом режиме, производительность оборудования до 60 блистеров в минуту:

Блистеры с таблетками упаковываются в пеналы, от 1-2 блистеров в автоматическом режиме, 3 и более в ручном режиме упаковки.

Так же имеется возможность упаковки таблеток в банку с защитной фольгированной мембраной с любым количеством капсул.

Производство БАД к пище

Фальц

Этикетировщик

Картонирующие автоматы - предназначен для автоматической упаковки различных предметов (напр., блистеров с капсулами), в индивидуальную упаковку (пеналы).

Целлофанатор- предназначен для индивидуальной и групповой обертки в пленку ПП ВОРР с фронтальной загрузкой коробок.

Принтеры каплеструйные – используется для датирования индивидуальной упаковки.

Производство косметики

Компания «КоролёвФарм» имеет технические возможности для производства широкого спектра косметической продукции:

- косметические кремы, гели, масла по уходу за кожей лица и тела;
- жидкие средства гигиены полости рта;
- зубные пасты;
- бальзамы и ополаскиватели для волос;
- косметические средства для принятия ванн и душа;
- косметические гигиенические моющие средства;
- косметические жидкие, порошкообразные и компактные средства;

Производственная площадка оснащена смесительным оборудованием различного плана:

- реакторами с низко- и высокооборотными мешалками;
- классическими гомогенизаторами;
- коллоидными мешалками.

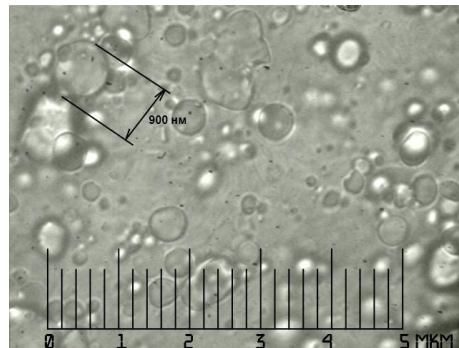
Производство косметики



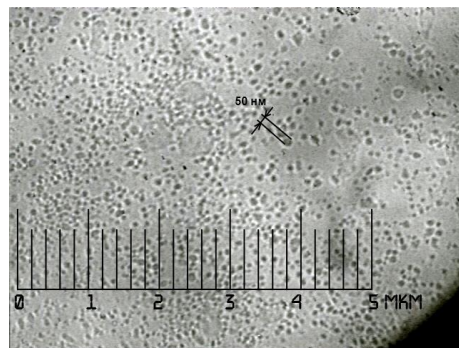
- Участок варки оборудован автоматизированными линиями, оснащенными планетарными мешалками, диспергаторами, гомогенизаторами и др. оборудованием, которое позволяет проводить процесс с разряжением (вакуумом) 0,8.
- Оборудование производит продукцию при температурном режиме до 30°C, что предохраняет биологически активные вещества от разрушения.
- Автоматизированные линии способны проводить пред подготовку сырья в необходимом технологическом режиме (временном, температурном и т.п.).
- Линии с установленной гидрокavitационной коллоидной мельницей позволяют получать тонкие эмульсии с размером частиц до 100 нм. который является оптимальным для проникновения в кожу.

Производство nano косметики

Наноэмульсионная установка НЭО Форм 800 ЛП (лабораторно- промышленная) позволяет производить как лабораторные или мелкосерийные партии объёмом от 5 до 40 кг, так и промышленные партии до 800 л/час. На фото представлены образцы кремовой эмульсии полученные на гомогенизаторе и с применением новой технологии на гидрокавитационной мельнице. Цена деления микрометрической шкалы = $0,2\text{мкм} = 200\text{нм}$ ($1\text{мкм} = 1000\text{нм}$)



Образец косметического крема полученного на гомогенизаторе -увеличение 1500

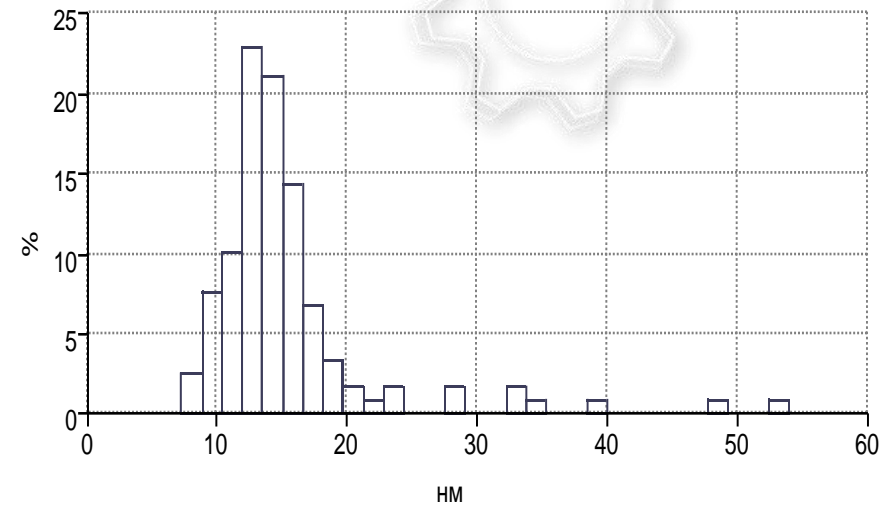


Образец косметического крема полученного на гидрокавитационной коллоидной мельнице - увеличение 1500

Производство nano косметики

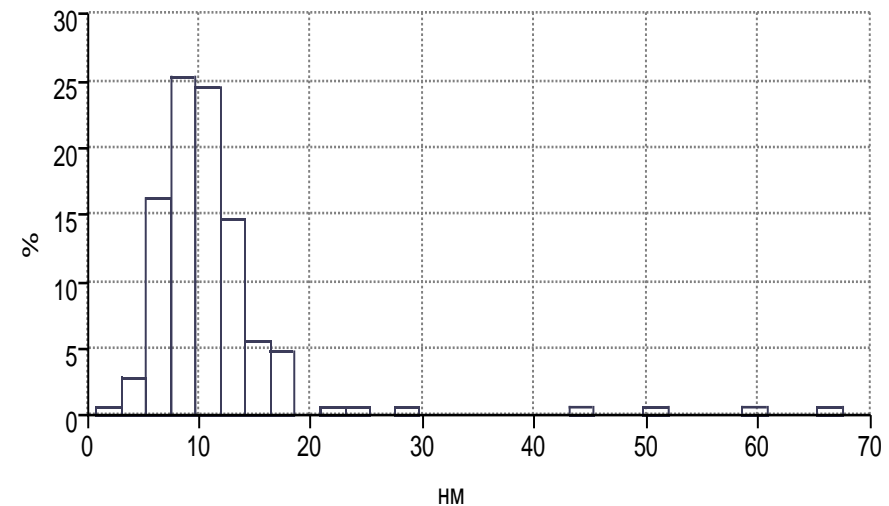
Образец №1: диаметр частиц

Кол-во измерений: 118
 Мин. значение: 7,28 нм
 Макс. значение: 54,0 нм
 Среднее значение: **15,7 нм**
 Среднеквадратичное отклонение: 6,89 нм
 Дисперсия: 47,5 кв. нм



Образец №2: диаметр частиц

Кол-во измерений: 142
 Мин. значение: 0,79 нм
 Макс. значение: 67,5 нм
 Среднее значение: **11,8 нм**
 Среднеквадратичное отклонение: 8,51 нм
 Дисперсия: 72,4 кв. нм



Производство экстрактов

Инновационная технология электроимпульсной плазменно-динамической экстракции растений, биологически активные вещества и соединения в различных частях растения (древесине, корнях, листьях, цветках, стеблях, плодах, почках, коре, побегах и т. п.), повышает выход активных веществ в 2 - 2,5 раза.

Электроимпульсная плазменно-динамическая технология является возможностью отказа от применения агрессивных химических реагентов, что позволяет обеспечить экологическую чистоту процесса.

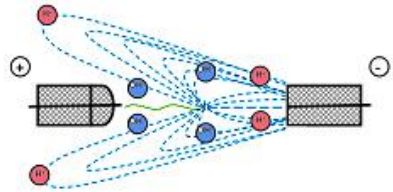


Схема движения ионов в межэлектродном промежутке:

1 - растущий стример; 2 - силовые линии поля; 3 - направление движения ионов

Сущность этого метода экстрагирования заключается в воссоздании такого природного явления, как грозовые разряды молнии. Под воздействием сил, образованных высоковольтным разрядом, в рабочей камере экстрактора, заполненной смесью экстрагента и растительного сырья, с миллисекундным интервалом возникают области высокого импульсного давления, генерирующего мгновенные волны большой ударной мощности.



Экстракты ромашки аптечной (водный, водно-пропиленгликолиевый, пропиленгликолиевый, масляный (цветы), масляный (цветы и стебли), масляный (стебли)).

Производство косметики



Участок фасовки и упаковки готовой косметической продукции:

Автоматизированные линии обеспечивают все этапы по фасовке и упаковке готовой продукции во флаконы, банки, ламинатные и экструзионные тубы от 4 до 300 мл.

Картонирующие автоматы - для автоматической упаковки различных предметов (блистеров, туб и т. п.), в индивидуальную упаковку (пеналы).

Целлофанатор- индивидуальная и групповая обертка в пленку ПП ВОРР с фронтальной загрузкой коробок. Скорость целлофанирования – не менее 500 аутеров/час.

Принтеры каплеструйные и рельефно - профильные – используется для датирования индивидуальной упаковки.

Так же на участке осуществляется ручная упаковка продукции, которая не предназначена для автоматической упаковки на нашем оборудовании

Складской комплекс



Общая площадь собственных складских помещений компании составляет 3500м. кв.

В состав складского комплекса входят:

- склады сырья и упаковочных материалов;
- склад готовой продукции;
- склад карантина;
- склад арбитражного хранения образцов.

Склады оснащены автоматическими системами контроля температуры и влажности.

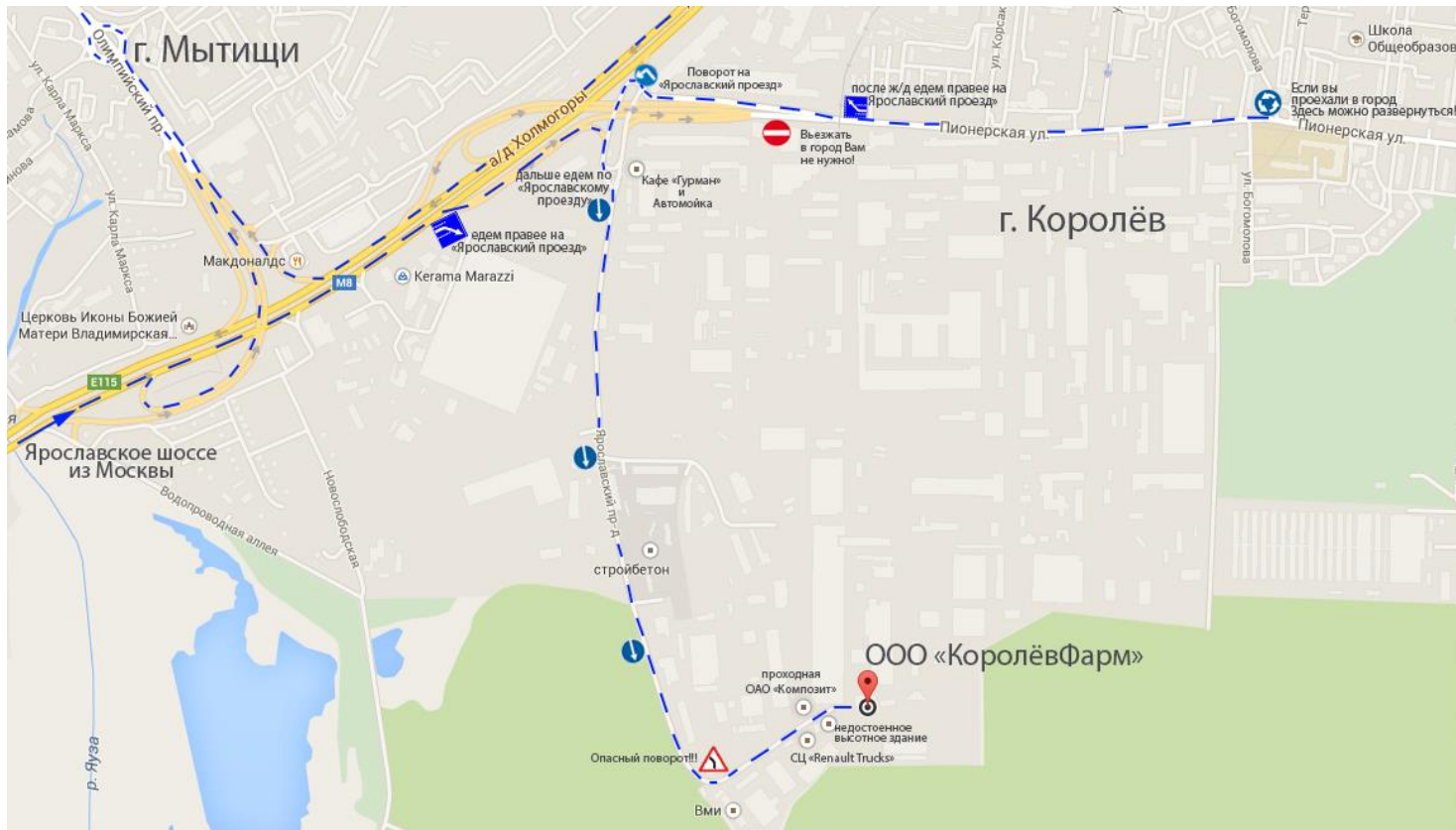
Все процессы движения материальных средств фиксируются в информационной системе.

В системе и на складе производится партионный учет, т.е. каждая партия товаров хранится на складе на отдельном тарном месте, система учитывает ТМЦ (Товарно-материальные ценности) по партиям, передача на производство по методу FEFO (First End — First Out).

Для продукции, которая требует низкотемпературного режима хранения, имеются холодильные и морозильные камеры общим объемом до 300м.куб.

Складские помещения, в зависимости от функционального назначения, позволяют эффективно решать практически весь спектр задач по хранению материалов и готовой продукции, вплоть до крупногабаритного многоярусного хранения.

Контактная информация



Компания «КоролёвФарм»

Адрес: Россия, 141074, Московская область г. Королев, **Ярославский проезд** (ул. Пионерская, д.4).

Адрес для писем: Россия, 141070, Московская область, г. Королев, Центральная почта, а/я 708.

Телефон:

+7 (495) 646-76-56;

+7 (495)513-23-55;

+7 (903) 280-47-47;

+7 (909) 649-70-11/18;

Факс: +7 (495) 223-27-42

Сайт: <http://www.korolevpharm.ru>

Почта: info@korolevpharm.ru